

Ксеноновый проблесковый светильник ХВ10 – Техническое Руководство

Пожалуйста, имейте в виду, что фирмой-производителем оборудования были предприняты все возможные шаги, чтобы обеспечить точность указываемой в данном техническом руководстве информации. Несмотря на это, фирма-производитель не принимает на себя никакой ответственности за какой либо урон, убытки или потери, возникшие в результате ошибочной информации или отсутствия соответствующей информации в данном руководстве. Фирма-производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию устройства в соответствии с требованиями технического прогресса и соответствующих отраслевых нормативов.

Авторские права © MEDC 2003 06/03

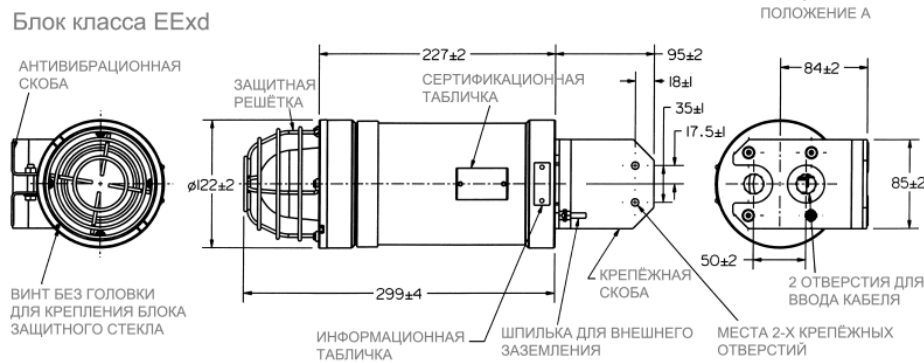
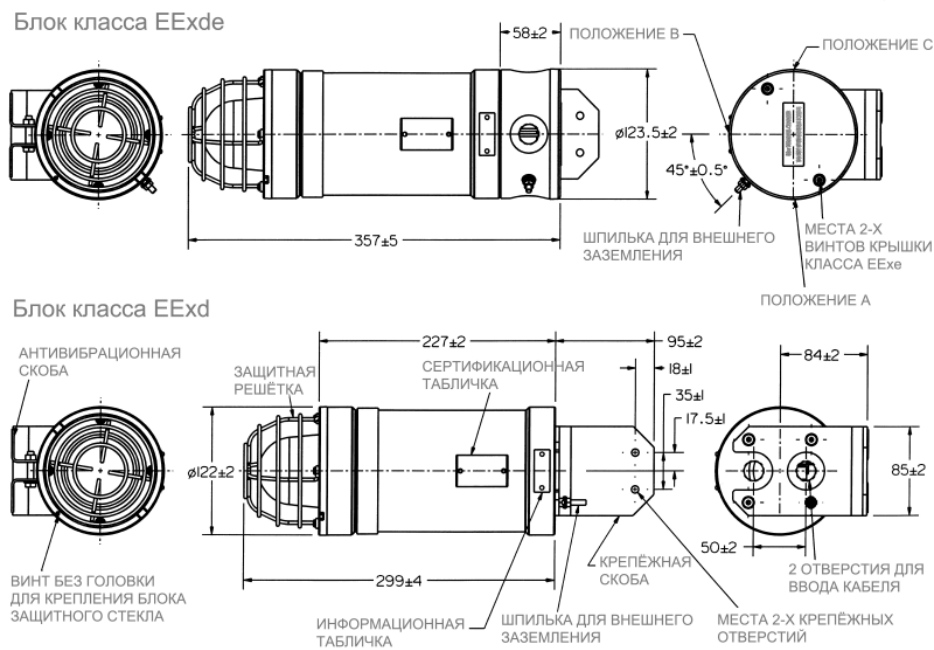
Ксеноновый про

Ксеноновый проблесковый светильник XB10 крепится на нижней поверхности блока при помощи стандартной крепёжной скобы.

Пожалуйста, имейте в виду, что если светильник будет эксплуатироваться на значительной высоте в условиях высокоамплитудных вибрационных колебаний, фирмой-производителем рекомендуется использовать дополнительную противовибрационную крепёжную скобу. Пожалуйста, обратитесь за дополнительной информацией в фирму MEDC.

Размеры и расположение крепёжных отверстий указаны на Рисунке № 1.

Рисунок № 1



1.1 ЭЛЕКТРОРАЗЪЁМЫ

Общие положения

Клеммные соединения электропроводки светильника должны выполняться в соответствии со спецификациями того класса помещения, в котором устанавливается светильник. Фирмой MEDC рекомендуется выполнить маркировку всех кабелей и отдельных проводов.

Убедитесь в том, чтобы при выполнении соединений использовались уплотнения соответствующего класса и чтобы вся электросхема была соответствующим образом изолирована и заземлена.

В силу ограниченности пространства внутри корпуса светильника, убедитесь в том, чтобы отдельные провода кабеля не были слишком длинными.

Убедитесь в том, чтобы все свободные отверстия ввода были закрыты заглушками соответствующего класса. Для того, чтобы весь блок светильника полностью соответствовал требованиям класса IP67 по взрывозащищённости, мы рекомендуем использовать на всех резьбовых соединениях и заглушках специальный герметик класса 'HYLOMAR PL32 COMPOUND'

В данном руководстве приводятся инструкции относительно стандартной схемы подключения светильника. Электрические схемы нестандартных видов соединений предоставляются фирмой-изготовителем по требованию заказчика.

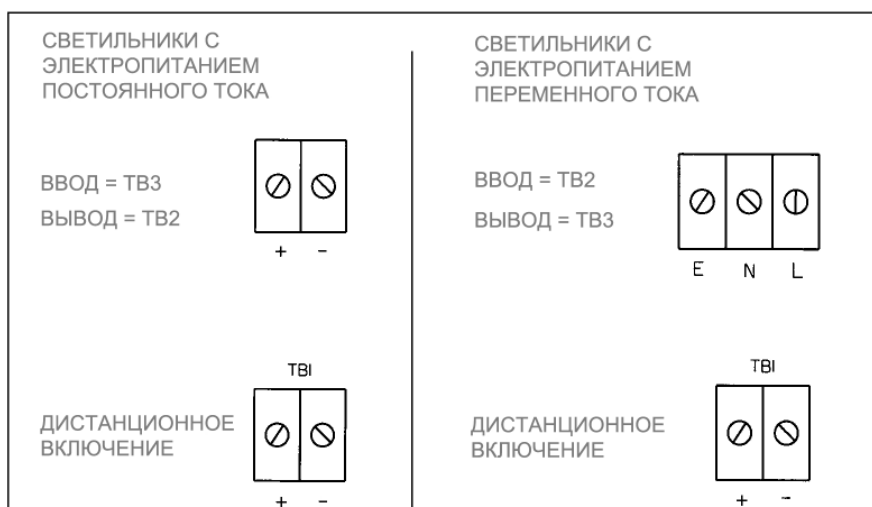
Блок класса EExd

Открутите винт без головки, удерживающий блок защитного стекла линзы на один полный оборот (для этого необходимо воспользоваться шестигранным ключом на 2,0мм)

Откройте и снимите защитную крышку. После того, как крышка будет снята, выдвиньте клеммную шину из корпуса светильника до тех пор пока из корпуса не покажутся все клеммные разъемы.

Подключение клемм осуществляется в соответствии с инструкциями, указанными на Рисунке № 2.

Рисунок № 2



Убедитесь в том, чтобы электропитание подавалось на светильник XB10 при помощи кручёного кабеля или многожильного кручёного кабеля.

После подключения всех клемм, клеммную шину можно вставить обратно в корпус светильника. Убедитесь в том, чтобы шайба на нижней части клеммной шины "защёлкнулась" в стопорной пружине, установленной в выступе корпуса светильника. Убедитесь в том, чтобы шина вставлялась в корпус правильно, как указано на наклейке внутри корпуса светильника.

Установите крышку светильника в соответствии с указанной выше последовательностью операций, которые теперь необходимо выполнить в обратном порядке. Убедитесь в плотности затяжки винтов крышки. Для обеспечения сжатия герметизирующей кольцевой прокладки, зазор между краем крышки и корпусом светильника должен составлять не более 0.2мм.

Блок класса EExde

Открутите 2 винта M5 и снимите крышку клеммного разъёма класса EExe.

Предупреждение: Воспрещается вытирать силиконовую смазку с прокладки или винтов корпуса класса EExde.

Подключение электропроводки выполняется в соответствии с электрической схемой, указанной на Рисунке № 3.

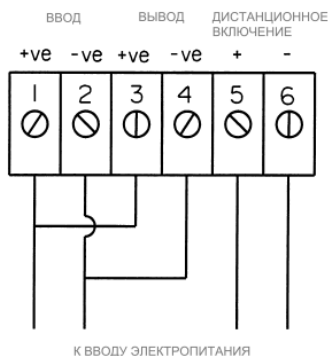
К любой клемме распределительной гребёнки должно подключаться не более одного контакта, за исключением случаев соответствующего соединения нескольких проводников, например, два проводника могут подключаться к одному изолированному зажиму. Все проводники, подключаемые к клеммам устройства должны иметь соответствующую изоляцию и изоляция должна начинаться не более чем в 1мм от края клеммного зажима.

Все болты колодки, как используемые, так и не используемые, должны быть плотно закручены

Минимальная величина зазора между разъёмами и токопроводящими частями (включая вводы кабелей) должна составлять, как минимум, 5мм.

После подключения всех клемм, выполните указанные выше операции в обратной последовательности. Для обеспечения класса IP67 светильника, убедитесь, чтобы кольцевая прокладка располагалась в соответствующем пазу крышки. Не допускается слишком сильная затяжка винтов крышки.

Рисунок № 3



1.3 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

При установке и эксплуатации взрывозащищённого электрооборудования должны соблюдаться требования соответствующих государственных нормативов по установке и эксплуатации соответствующего оборудования (например, нормативы EN60079-14 и требования к электропроводке Института Инженеров-Электриков).

Убедитесь, чтобы все болты, гайки и крепления были надёжно затянуты.

Воспрещается выполнять окраску или наносить покрытие на изделия, за исключением тех покрытий, которые выполняются фирмой MEDC.

2.0 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Ксеноновый проблесковый светильник XB10 может быть подключён к источнику электропитания напрямую или может включаться при помощи дистанционного телефонного соединения в зависимости от конфигурации электронной системы поставляемых светильников.

3.0 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

На протяжении всего срока эксплуатации практически не требуется выполнять никакого технического обслуживания светильника. Покрытие светильника является стойким к воздействию почти всех кислот, щелочей и химикатов, а также обладает такой же стойкостью к концентрированным видам кислот и щелочей как и у любых других металлических изделий.

Однако, в случае воздействия на светильник экстремальных или нестандартных условий среды, возникших вследствие аварии, поломки или прочих происшествий, рекомендуется выполнить визуальный контроль состояния светильника.

При необходимости очистки изделия, допускается очистка внешних поверхностей громкоговорителя при помощи влажной ветоши, которая обеспечивает защиту от возникновения статических разрядов.

Замена ксеноновой лампочки (см. Раздел 3.1 ниже по тексту) может выполняться квалифицированным персоналом по месту установки светильника. Все прочие виды ремонта должны выполняться фирмой MEDC или сертифицированной фирмой по ремонту изделий класса Ex.

Если вы приобрели значительное количество светильников, мы рекомендуем также закупить комплект запасных частей (пожалуйста, обратитесь за рекомендациями к Инженерам по коммерческим вопросам фирмы-изготовителя).

3.1 СНЯТИЕ/ЗАМЕНА БЛОКА КСЕНОНОВОЙ ЛАМПОЧКИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед снятием защитной решётки убедитесь в том, чтобы светильник был отключён от источника электропитания.

Открутите винт без головки, удерживающий блок защитного стекла линзы на один полный оборот (для этого необходимо воспользоваться шестигранным ключом на 2.0мм). Открутите и снимите защитное стекло.

Открутите стопорные винты клеммного блока и снимите узел старой лампочки. После этого вы можете установить в светильник блок новой лампочки.

Для установки крышки светильника в исходное положение, выполните указанные выше операции в обратной последовательности. Для обеспечения класса IP67 светильника, убедитесь, чтобы винты крышки были надёжно затянуты.

4.0 СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификация в соответствии с нормативами EN50014:1998,
EN50018:1995 и
EN 50019:2000

Блок класса EExd (Сертификация № РОСС GB.ГБ04.В00165): -

15J: - EExd IIB T4

(Т-ра от -55° С до +40°С)

10J: - EExd IIB T4

(Т-ра от -55°С до +55°С)

Блок класса EExde (Сертификация № РОСС GB.ГБ04.В00165):

15J: EExde IIB T4

(Т-ра от -50°С до +40°С)

10J: EExde IIB T4

(Т-ра от -50°С до +45°С)

5.0 АТТЕСТАЦИЯ

Электромагнитная совместимость соответствует требованиям нормативов BS EN 50081-1:1992
BS EN 61000-6-2:1999

6.0 ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

a) Номер сертификата
(EExd)

- 1) Длина резьбовой части всех устройств для ввода кабеля в корпус светильника должна быть больше 12мм.
- 2) Воспрещается выполнять окраску или наносить покрытие на изделия, за исключением тех покрытий, которые выполняются фирмой-производителем.

b) Номер сертификата
(EExde)

- 1) К любой клемме распределительной гребёнки должно подключаться не более одного контакта, за исключением случаев соответствующего соединения нескольких проводников, например, два проводника могут подключаться к одному изолированному зажиму.
- 2) Все проводники, подключаемые к клеммам устройства должны иметь соответствующую изоляцию и изоляция должна начинаться не более чем в 1мм от края клеммного зажима.
- 3) Все болты колодки, как используемые, так и не используемые, должны быть плотно закручены.
- 4) Минимальное расстояние утечки по поверхности и зазоров между разъёмами и токопроводящими частями (включая вводы кабелей) должно составлять, как минимум, 5мм.
- 5) Воспрещается выполнять окраску или наносить покрытие на изделия, за исключением тех покрытий, которые выполняются фирмой-производителем.

Фирма MEDC Ltd, Colliery Road, Pinxton, Nottingham NG16 6JF, Великобритания.

Тел: +44 (0)1773 864100 Факс: +44 (0)1773 582800

Факс. Коммерческого отдела: +44 (0)1773 582830 Факсимиле для заказов: +44 (0)1773 582832 Номенклатура
фирмы MEDC

Электронная почта: sales@medc.com Интернет-сайт: www.medc.com TMXXX